

BUDAPESTI MŰSZAKI ÉS GAZDASÁGTUDOMÁNYI EGYETEM

Előterjesztő neve és beosztása:
Szervezeti egység:

Dr. Varga István dékán
Közlekedésmérnöki és Járműmérnöki Kar

ELŐTERJESZTÉS

A Szenátus 2013.

-i ülésére

Az előterjesztés címe:

**Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú
továbbképzési szak alapítása**

Az előterjesztést véleményezte (véleményezésen van)*:

Rektori Tanács
Gazdasági Tanács
Gazdasági Bizottság
Oktatási Bizottság
Tudományos Bizottság

Budapest, 2013.

I.

AZ ELŐTERJESZTÉS TARTALMI KÖVETELMÉNYEI

A) AZ ELŐTERJESZTÉS SZAKMAI INDOKAI, ELŐZMÉNYEI, SAJÁTOSSÁGAI

A hazai vállalatoknak egyre nagyobb szükségük van lean szakemberekre a piacon való boldogulás, valamint a multinacionális cégeknél az anyacég elvárásainak történő megfelelés érdekében, így a lean folyamatfejlesztő szakemberek képzése hozzájárulhat a lean szélesebb körű alkalmazásával a hazai vállalatok versenyképességének növeléséhez.

A felsőoktatásban karunk indított első alkalommal a lean szemlélet oktatására már az elnevezésében is a „lean” szót tartalmazó tantárgyat, „Bevezetés a lean szemléletbe” címmel, amelyet évről-évre egyre növekvő létszámban hallgatnak karunk hallgatói, sőt más karokról és budapesti egyetemekről is vannak vendéghallgatóink.

Jelenleg a lean szakemberek képzése leginkább tanácsadó cégeknél, tanfolyami formában történik, valamint a Debreceni Egyetem által alapított lean szakmérnök és lean menedzser szakirányú továbbképzéseken. Ezen szakirányú továbbképzések bemeneti feltételeinek azonban a közlekedés-, jármű- és logisztikai mérnökök nem felelnek meg. Így a karon felhalmozott szakirányú tudás és a kutatási eredmények oktatásban történő hasznosítása, valamint a nemzetgazdaság igényeinek való megfelelés céljából kerül sor a Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak létesítésére.

B) AZ ELŐTERJESZTÉS FŐ CÉLKITŰZÉSEI

A Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelményeinek megfogalmazása, és a szak megalapítása után szakindítási kérelemmel forduljunk az Oktatási Hivatalhoz. Tervezett képzésünkben a kutatóegyetemi program kereteiben végzett kari kutatások eredményeit is fel kívánjuk használni.

C) KOORDINÁCIÓ EREDMÉNYE

A szakirányú továbbképzési szak követelményrendszerét széleskörű szakmai egyeztetéssel állítottuk össze.

D) VÁRHATÓ HATÁSOK

A továbbképzési szak képzési és kimeneti követelményeinek (KKK) kidolgozásával egyidejűleg Karunk dolgozik a képzés tananyagán. A szakirányú továbbképzési szak bejegyzését követően tervezzük a szak indítását is.

E) VÁRHATÓ KÖLTSÉGGIHATÁSOK

A szakalapításnak önmagában – az ügyintézési díjtól eltekintve – nincs közvetlen költségkihatása.

F) KAPCSOLÓDÁS MÁS ELŐTERJESZTÉSHEZ, SZAKMAI ANYAGHOZ

Az előterjesztés nem kapcsolódik közvetlenül más előterjesztéshez, szakmai anyaghoz.

II.
HATÁROZATI JAVASLAT

A Szenátus úgy dönt, hogy Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak alapítását támogatja.

Felelős: Dr. Varga István, a Közlekedésmérnöki és Járműmérnöki Kar dékánja.

Határidő: -ig az anyagot az Oktatási Hivatalba elő kell terjeszteni.

Kérem a Szenátust, hogy az előterjesztett határozati javaslatot fogadja el!

Budapest, 201

Dr. Varga István sk.
dékán

Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak

I. A szakirányú továbbképzés neve: Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak

II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:

III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:

IV. A létesítő intézmény neve: Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem

V. A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelménye:

- 1. A szakirányú továbbképzés megnevezése:** Lean folyamatfejlesztő szakmérnök szakirányú továbbképzési szak
- 2. A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:** Lean folyamatfejlesztő szakmérnök
- 3. A szakirányú továbbképzés képzési területe:** műszaki képzési terület
- 4. A felvétel feltétele:**
Műszaki, informatika, agrár, nemzetvédelmi és katonai képzési területen megszerzett legalább főiskolai, illetve Bsc. mérnöki oklevél
- 5. A képzési idő:** 2 félév
- 6. A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:** 60 kredit
- 7. A képzés során megszerzhető kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:**

Elsajátítandó kompetenciák:

- gyakorlatorientált feladatelemzés;
- rendszerszemléletű problémamegoldás;
- gyártási és logisztikai folyamatok szervezése és fejlesztése;
- a lean rendszer kialakításánál szakértői közreműködés;
- a lean rendszer bevezetése, működtetése.

Tudáselemek, megszerzhető ismeretek:

Megszerzhető tudáselemek:

- logisztikai rendszerek és folyamatok kialakítása és működtetése;
- termelési rendszerek és folyamatok kialakítása és működtetése;
- a folyamatos fejlesztés elméleti megalapozása;
- a veszteségcsökkentés módszereinek alkalmazása;
- a lean filozófia elsajátítása;
- lean rendszerek kiépítése, működtetése és fejlesztése;
- folyamatfejlesztési szoftverek alkalmazása.

Megszerezhető ismeretek:

- lean menedzsment eszközei és módszerei, ezek gyakorlati alkalmazási lehetőségei;
- a minőségmenedzsment eszközrendszere;
- folyamat- és projektmenedzsment módszerek;
- alapvető munkavédelmi és ergonómiai ismeretek;
- menedzsment és kommunikációs ismeretek.

Személyes adottságok:

Elemző képesség, problémamegoldás, rendszerszemlélet, jó kommunikációs és érdekérvényesítő készség, innovatív gondolkodás, nyitottság az új megoldások befogadására és kidolgozására.

A szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

A végzett hallgatók képesek:

- egy adott szervezeti egységnél, a lean módszerek alkalmazásával önállóan megtervezni, illetve fejleszteni a gyártást, a logisztikai rendszereket és folyamatokat;
- önálló tanácsadói tevékenység végzésére;
- a folyamatos fejlesztés és a veszteségcsökkentés módszereinek alkalmazására.

A hallgató a megszerzett szakképzettséggel alkalmas lesz gyártási és szolgáltatási folyamatok optimalizálására, a folyamatok hatékonyságának javítására, veszteségek feltárására. A megszerzett tudást hasznosíthatják termelő és szolgáltató szervezetek egyaránt. A lean szemlélet kialakítása és fejlesztése nélkülözhetetlen logisztikai vállalkozásoknál, gyártóknál, szolgáltatóknál széles körben.

8. A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditértékek:

Alapozó tantárgyak: 12 kredit

Lean szemlélet alapjai; Logisztikai rendszerek és folyamatok; Termelési rendszerek és folyamatok

Szaktárgyak: 29 kredit

Lean eszközök, módszerek, esettanulmányok; Folyamatirányítás; Minőségirányítási rendszerek és módszerek; Projektmenedzsment; Vállalkozásmenedzsment, Szoftverek a folyamatfejlesztésben

Kiegészítő szakismeretek: 9 kredit

Szakmai kommunikáció; Munkavédelem és ergonómia, Szervezet- és munkapszichológia

9. A szakdolgozat kreditértéke: 10 kredit

Tantárgyak		I. évfolyam								Tárgyak összes óraszám	Elméleti órák száma	Gyakorlati órák száma
		1. félév				2. félév						
		elm.	gyak.	kr.	szk.	elm.	gyak.	kr.	szk.			
1.	A lean szemlélet alapjai	12	4	4	f					16	12	4
2.	Termelési rendszerek és folyamatok	10	6	4	v					16	10	6
3.	Logisztikai rendszerek és folyamatok	10	6	4	v					16	10	6
4.	Lean eszközök, módszerek, esettanulmányok I.	20	12	8	v					32	20	12
5.	Folyamatirányítás I.	12	4	4	v					16	12	4
6.	Vállalkozásmenedzsment	10	2	3	f					12	10	2
7.	Szervezet- és munkapszichológia I.	8	4	3	f					12	8	4
8.	Projektmenedzsment					8	0	2	f	8	8	0
9.	Lean eszközök, módszerek, esettanulmányok II.					16	8	6	v	24	16	8
10.	Minőségirányítási rendszerek és módszerek					12	4	4	v	16	12	4
11.	Szoftverek a folyamatfejlesztésben					0	8	2	f	8	0	8
12.	Munkavédelem és ergonómia					12	4	4	v	16	12	4
13.	Szakmai kommunikáció					4	4	2	v	8	4	4
14.	Szakedolgozat					8	32	10	f	40	8	32
Összóraszám (összkredit 60)		82	38			60	60			240	142	98
Összesen		120		30	4v 3f	120		30	4v 3f	240	142	98

A záróvizsga tantárgyai:	
	1. Lean eszközök, módszerek, esettanulmányok I. és II.
	2. Választható: – Logisztikai rendszerek és folyamatok – Termelési rendszerek és folyamatok
	3. Választható: – Minőségirányítási rendszerek és módszerek – Munkavédelem és ergonómia